



IAF SA es una empresa dedicada al desarrollo, diseño y construcción de plantas industriales completas, servicios y asistencia técnica a la industria de alimentos, farmacéutica y productos químicos.

En función a los conocimientos desarrollados y adquiridos a lo largo de nuestra trayectoria, estamos en condiciones de proveer la solución adecuada a sus proyectos, con tecnología de avanzada y un excelente servicio de atención.

- PLANTAS LLAVE EN MANO.
- DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE CAMARAS DE SECADO SPRAY.
- DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE EVAPORADORES FALLING FILM.
- DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE AGLOMERADORES.
- DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE SECADEROS DE LECHO FLUIDO.
- DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE FILTROS DE MANGA CIP LAVABLES.
- DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE LAVADORES DE GASES.
- REFORMA Y AUMENTO DE CAPACIDAD.
- ASESORAMIENTO.

Lácteos Colfrance Colombia

**Planta completa de evaporación y secado spray de última generación,
para producción de leche en polvo, capacidad para 40.000 lts/día.**



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

Sobrero Argentina

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de Suero , leche descremada , wpc , , permeados , formulaciones base suero, leche en polvo entera, capacidad para 400.000 lts/día.





Lacteos la esmeralda Colombia

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de leche en polvo, capacidad para 40.000 lts/día.



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

CALSA (Argentina)

Evaporador 4 efectos para vinaza capacidad 15.000 lts/h



Yeruva (Argentina)

Planta de secado spray para hemoderivados (sangre , hemoglobina), de última generación. Con capacidad para 1800 lts/h



Sanchelima Internacional (EE.UU) (usuario final Innovack Mexico)

Cámara de secado spray de tres etapas para la producción de fertilizantes con obtención de polvos aglomerados. Capacidad 10 tn/día.



COSMOLAC COLOMBIA Planta para producción de leche entera y descremada, capacidad para procesar el equivalente a 240.000 lts/día de leche.



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



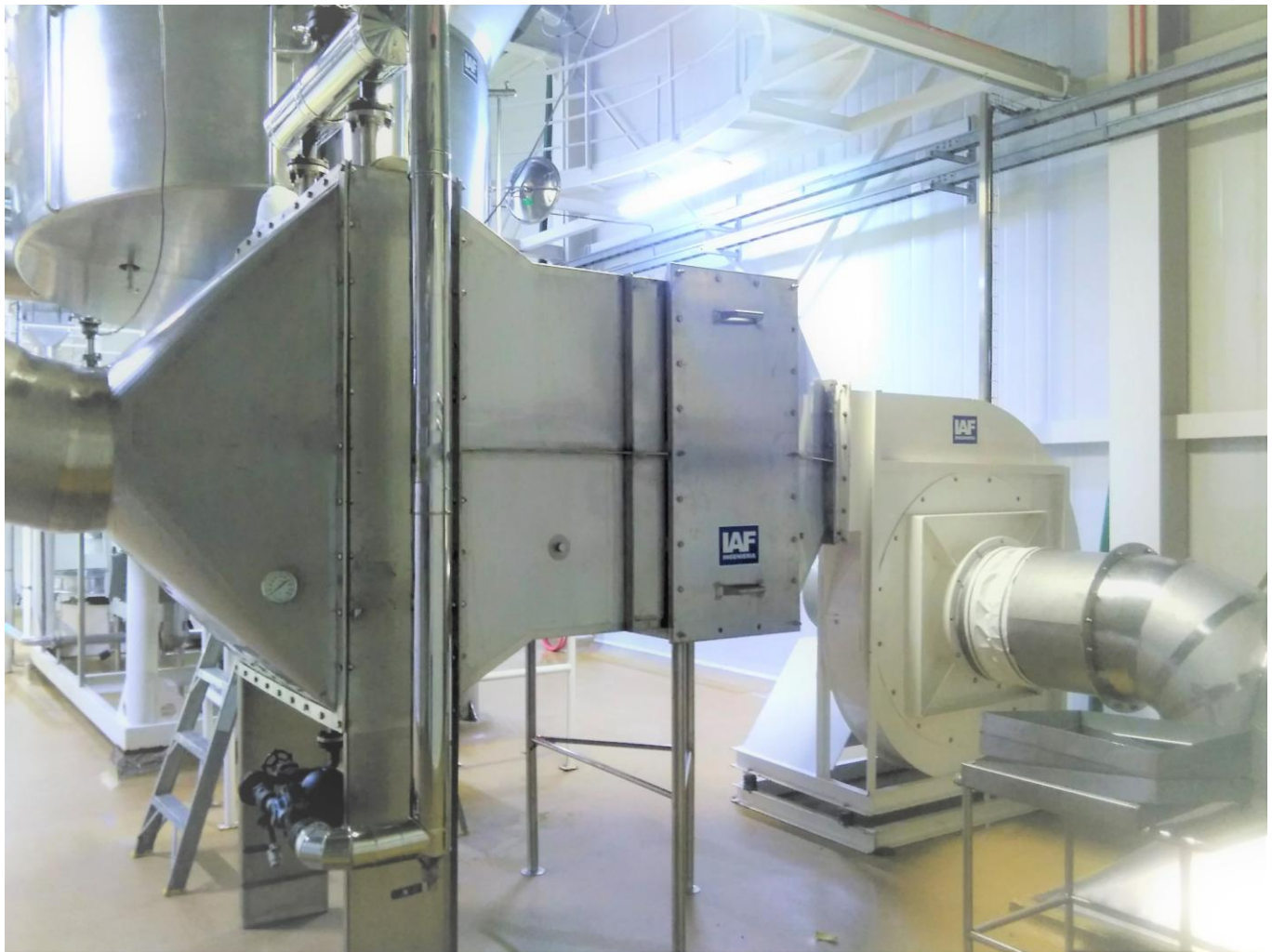
SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

MAFRALAC ARGENTINA (en montaje)

Planta para producción de formulados base suero , wpc, suero re-engrasado en polvo capacidad para procesar el equivalente a 1.200.000 lts/día de Suero.





*****Imágenes pertenecientes a otros equipos

Alpina Colombia

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de Suero , leche descremada , wpc , , permeados , formulaciones base suero, leche en polvo entera, capacidad para 120.000 lts/día.



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

LECHECOL Colombia

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de leche en polvo, capacidad para 30.000 lts/día.





Indunilo Colombia

Ampliación de capacidad de 40.000 a 150,000 lts/día, Con actualización tecnológica, cambio de sistema de atomización a disco por atomización a toberas, incorporación de sistema de tres etapas de última generación para obtención de polvos aglomerados, reemplazo de evaporador de vieja tecnología.





Pronatural Colombia.

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de leche en polvo, capacidad para 15.000 lts/día.





CORPOGANSA Colombia.

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de leche en polvo, capacidad para 30.000 lts/día.



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

STEBER ARGENTINA

Ampliación de capacidad de secador spray, con cambio de tecnología para la obtención de polvos aglomerado. Utilizado para secado de leche, suero, productos de origen lácteo.



*****Imágenes pertenecientes a otros equipos

COSMOLAC Colombia.

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de leche y suero en polvo, capacidad para 10.000 lts/día.



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

COLANTA COLOMBIA

Ampliación de capacidad de secador spray, con cambio de tecnología para la obtención de polvos aglomerado. Utilizado para secado de leche, suero, productos de origen lácteo.



SERVAL ARGENTINA

Cámara de secado spray de tres etapas para la producción de proteína de gluten hidrolizada, huevo entero, albumina, yema, sabores en polvo.



MAFRALAC ARGENTINA

Cámara de secado spray para leche, suero, wpc, suero re-enrichado en polvo
capacidad 240.000 lts/día.



UNILAC COLOMBIA

Evaporador falling film dos efectos, para la concentración de leche, suero y productos de origen lácteo con capacidad para 120.000 lts/día.



MAFRALAC

Sistema de 4 silos para almacenaje de leche en polvo con capacidad para 20 tn de polvo cada uno, con sistema de transporte neumático desde secador spray.



PROLECHE S.A. (MEDELLÍN - COLOMBIA, del grupo PARMALAT)

Ingeniería mecánica de detalle y proceso, seguimiento de fabricación, montaje y puesta en marcha de un evaporador falling film cuádruple efecto para leche y leche condensada, con capacidad de producción para 160.000 Lts. /día.



DULCES FLOWER MEDELLÍN COLOMBIA Planta para leche condensada capacidad 3000 lts/h.



SAPORITI ARGENTINA

Construcción de reactor sanitario para producción de sabores, y aditivos
capacidad 3000 lts.



*******Imágenes de equipos similares**

YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Aumento de capacidad de evaporador falling film para concentración de suero.



PIL TARIJA Bolivia

Planta de secado spray para leche, suero en polvo de última generación instalada en Tarija con capacidad para 30.000 lts/día.



COOLECHES Colombia.

Planta completa de evaporación y secado spray de última generación, para producción de leche y suero en polvo, capacidad para 30.000 lts/día.



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

MAFRALAC ARGENTINA

Aumento de capacidad de evaporador falling film para concentración de leche, suero, WPC.



FRESKALECHE (BUCARAMANGA – COLOMBIA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo de secado spray de tres etapas con atomización por toberas para obtener leche aglomerada instantánea, y suero en polvo, con lechos fluidos estáticos y lecitinado, con capacidad de producción para 150.000 Lts. /día.





SOBRERO Y CAGNOLO. (ARGENTINA)

Aumento de capacidad de planta de leche y suero en polvo con obtención de polvo aglomerado instantáneo. Producción inicial 120.000 Lts/día, producción actual 230.000 Lts/día.



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH



SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

LÁCTEOS.

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de planta para producción de leche y suero en polvo aglomerada instantánea. Capacidad 50.000 lts/día







YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Evaporador falling film triple efecto para suero, con capacidad de evaporación de 6000 lts/h.



LECOCEM (CUENCA - ECUADOR, del grupo PARMALAT)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo aglomerador de alimentos especiales para bebes (baby foods) harinas lacteadas y bebidas chocolatadas, con capacidad de producción para 400 KG/H.



INDUNOR ARGENTINA

Planta de secado spray para la obtención de tanino vegetal en polvo y obtención de polvo aglomerado instantáneo. Capacidad 120 Tn/día de polvo.



FORTIDEX ECUADOR

Cámara de secado spray de tres etapas para la producción de cola de camarón en polvo aglomerada. En proceso de montaje. Capacidad 6 tn/día



FORTIDEX ECUADOR

Cámara de secado spray de tres etapas para la producción de cola de camarón en polvo aglomerada. Capacidad 22 tn/día



INGENIERIA ASESORAMIENTO Y FABRICACION S.A.

PLANTAS LLAVE EN MANO
CAMARAS DE SECADO SPRAY
AGLOMERADORES

EVAPORADORES FALLING FILM
SECADEROS DE LECHO FLUIDO
SECADEROS FLASH

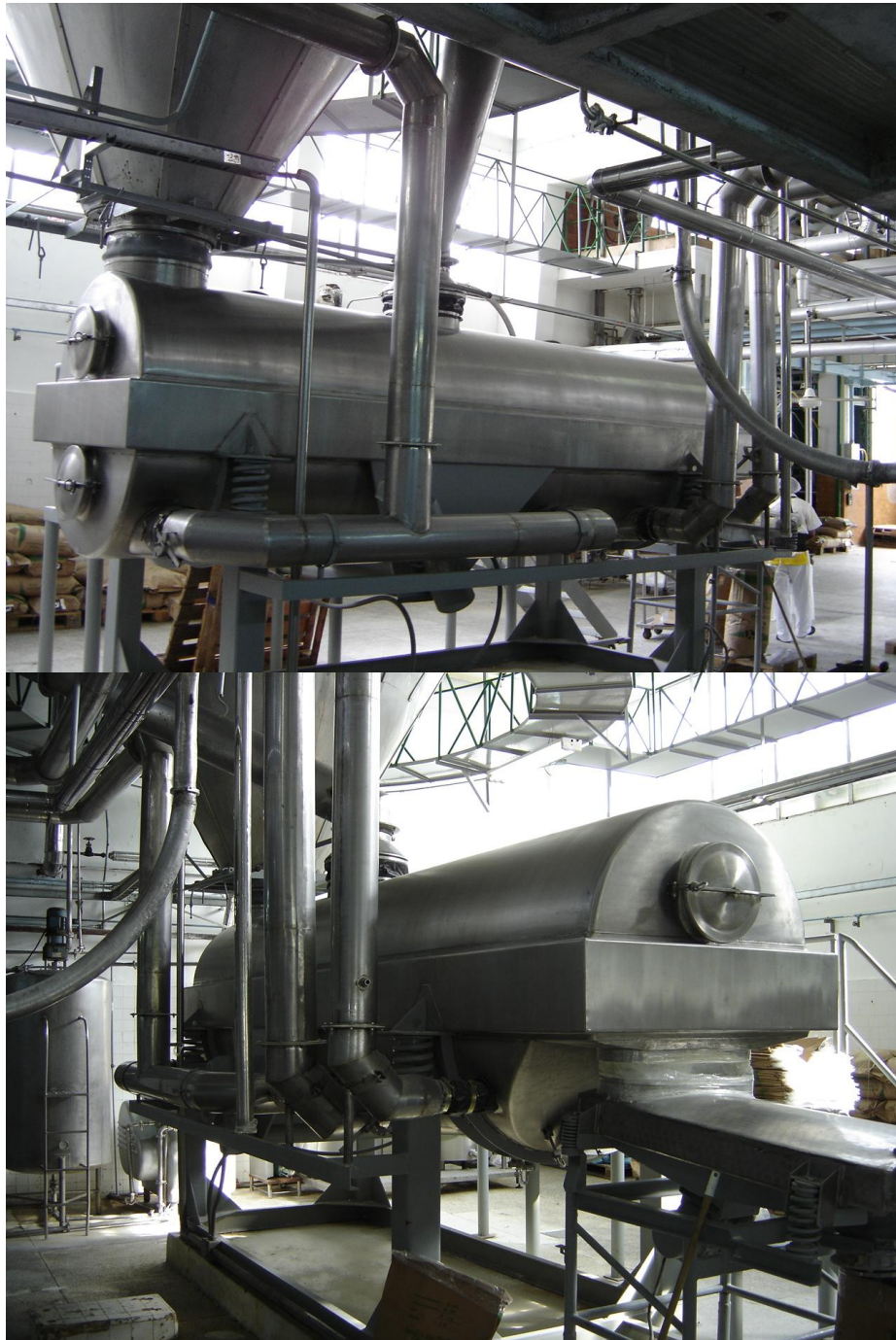


SANTA FE ARGENTINA
Email: proyectos@iaf.cc

TELEFAX: +54-342-4 522 400
www.iaf.cc

PROLECHE S.A. (CERETE - COLOMBIA, del grupo PARMALAT)

Ingeniería mecánica y de proceso para la construcción de un equipo aglomerador de alimentos especiales para bebés (baby foods) harinas lacteadas y bebidas chocolatadas, con capacidad de producción para 400 kg/h de polvo.



SAPORITI ARGENTINA .

Modificación secador spray dedicado a la fabricación de sabores y aditivos alimentarios para aumento de capacidad con incorporación de picos de lavado retractiles para limpieza automática.



SAPORITI ARGENTINA

Modificación secador spray dedicado a la fabricación de sabores en polvo y aditivos industriales para aumento de capacidad con incorporación de picos de lavado retráctiles para limpieza automática.



*******Imágenes de equipos similares**

PROLECHE S.A. (MEDELLÍN - COLOMBIA, del grupo PARMALAT)

Diseño, construcción de un equipo aglomerador de alimentos especiales para bebés (baby foods) harinas lacteadas y bebidas chocolatadas, con capacidad de producción para 400 KG/H.



MAGERAL S.A. (LOBOS – ARGENTINA)

Aumento de capacidad de planta de leche, suero y suero re engrasado en polvo y atención de polvo aglomerado instantáneo. Producción inicial 35.000 lts/día, producción actual 70.000 Lts/día.



METALÚRGICA VOLPI (SAN PABLO - BRASIL)

Diseño y construcción de un equipo lecho fluido vibrado para enfriamiento de polvos con alto contenido de grasa y sabores en polvo.



MAGERAL S.A. (LOBOS – BUENOS AIRES – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de segunda y tercera etapa de secado (con lecho estático y estación de lecitinado) para equipo secadero spray (existente) con capacidad de producción para 60.000 Lts/día. Con el fin de obtener leche entera aglomerada instantánea, suero y suero re engrasado



INDUNOR ARGENTINA

Planta de secado spray para la obtención de tanino vegetal en polvo y obtención de polvo aglomerado instantáneo. Capacidad 120 Tn/día de polvo.



HARMONY S.A. (GENERAL RODRIGUEZ – ARGENTINA)

Transformación de cámara de secado de dos etapas en una de tres etapas con ampliación de la capacidad con opción a operar como aglomerador. Para la fabricación de, huevo en polvo, sabores en polvo y aditivos alimenticios



COGUACASA (PARAGUAY)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo aglomerador de café, Yerba mate y té soluble, con capacidad de producción para 150 KG/H.



FRIGORÍFICO NOVARA (CÓRDOBA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de equipo de secado spray con atomización por toberas para plasma bovina y derivados, en dos etapas con lecho fluido estático, con capacidad de evaporación de 700 lts/h.

En proceso de montaje.



***** Imagen de equipo de similar tecnología

FRIGORÍFICO NOVARA (CÓRDOBA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de equipo de secado spray con atomización por toberas para sangre, hemoglobina y derivados.



PRODALYSA CHILE

Cámara de secado spray de tres etapas para la producción y aglomeración de estevia en polvo y sabores.



PROLECHE S.A. (CHIA - COLOMBIA, del grupo PARMALAT)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de segunda y tercer etapa de secado (con lecho estático y estación de lecitinado) para equipo secadero spray (existente) con capacidad de producción para 200.000 Lts/día. Con el fin de obtener leche entera aglomerada e instantánea.



ALFA CHILENA (CHILE)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo de secado spray con atomización dual (disco o tobera) en tres etapas con lecho fluido estático de secado y lecho fluido vibrado de secado y enfriamiento para queso en polvo, sabores y aditivos alimentarios con capacidad de evaporación 750 lts/h.



SANCHELIMA INTERNACIONAL (EE.UU)

Diseño y construcción de dos lechos fluidos vibrados para enfriamiento de leche entera y suero en polvo.



PARMALAT ECUADOR

Diseño y construcción de un lecho fluido vibrado para enfriamiento de leche entera y suero en polvo.



ADIN S.A. (ARROYITO - CÓRDOBA – ARGENTINA).

Transformación de cámara de secado de dos etapas en una de tres etapas con ampliación de la capacidad. Para secado de huevo entero, yema, albumina, proteínas hidrolizadas, sabores en polvo, etc.



INDUNOR (Argentina)

Aumento de capacidad de planta de tanino vegetal en polvo y obtención de polvo aglomerado instantáneo. Producción inicial 6 Tn/día, producción actual 18 Tn/día.



QUÍMICOS ESIOD S.A. (MAR DEL PLATA – ARGENTINA)

Transformación de cámara de secado de dos etapas en una de tres etapas con ampliación de la capacidad desde 9 Tn a 18 Tn/día de polvo y obtención de polvo aglomerado instantáneo. Para producción de conservantes en polvo, secuestrantes de metales y aditivos alimentarios.



YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo de secado spray con atomización por toberas para sangre bovina y derivados, en tres etapas con lecho fluido estático de secado y lecho fluido estático de enfriamiento, con capacidad de evaporación 1800 lts/h.



YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de equipo de secado spray con atomización por toberas para plasma bovina y derivados, en dos etapas con lecho fluido estático, con capacidad de evaporación de 800 lts/h.



YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de equipo de secado spray con atomización por toberas para hemoglobina bovina y derivados, en dos etapas con lecho fluido estático, con capacidad de evaporación de 800 lts/h.



YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo de secado spray con atomización por toberas para hemoderivados, en tres etapas con lecho fluido estático, con capacidad de evaporación de 1000 lts/h.



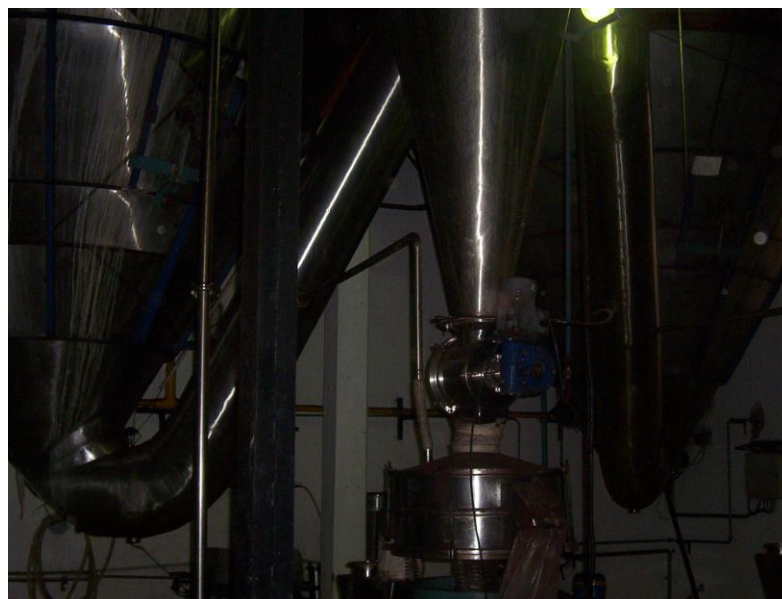
YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de equipo de secado spray con atomización por rotor para sangre bovina, con capacidad de evaporación de 850 lts/h.



YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de equipo de secado spray con atomización por rotor para hemoglobina bovina, con capacidad de evaporación de 900 lts/h.



YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Desmontaje, traslado, adaptación, montaje y puesta en marcha de un equipo secadero spray marca Niro con atomización por rotor para sangre bovina y derivados, en una etapa, con capacidad de producción para 800 lts/h.



YERUVÁ S.A. (ESPERANZA – ARGENTINA)

Transformación de cámara de secado de dos etapas en una de tres etapas con ampliación de la capacidad de 700 a 850 lts/h.



MEYER INSTANTFOOD (PARAGUAY)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de planta de café, yerba mate, estevia y te soluble en polvo, secadero spray en tres etapas con lecho fluido estático de secado y lecho fluido vibrado de enfriamiento, con capacidad de evaporación de 300 lts/h.



IAF S.A. (SANTA FE ARGENTINA)

Desarrollo de equipo de secado prototipo con filtro de mangas cip lavables.
Utilizado para desarrollo de tecnología de secado de última generación.



IMPERIO GUARANI S.A. (PARAGUAY), actualmente NATIVIA S.A.

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de una planta de evaporación (sistema falling film múltiple efecto) para producción de extracto concentrado de Estevia (edulcorante natural).



IMPERIO GUARANI S.A. (PARAGUAY), actualmente NATIVIA

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de una planta de secado (sistema tres etapas con lecho fluido estático de secado y lecho fluido vibrado de enfriamiento) para producción de Estevia en polvo (edulcorante natural). Té en polvo, sabores en polvo, extractos vegetales en polvo.



MEYER INSTANTFOOD (PARAGUAY)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de una planta de evaporación (sistema falling film múltiple efecto) para producción de café, yerba mate, estevia y té soluble, con capacidad de evaporación de 5000 lts/h.



ECOLOGÍA Y NATURALEZA S.A. (MAR DEL PLATA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de una planta de evaporación (sistema falling film múltiple efecto) para producción de Estevia (edulcorante natural), con capacidad de evaporación de 500 lts/h.



ADIN S.A. (ARROYITO - CORDOBA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo de secado spray con atomización por rotor para sabores, huevo entero, albumina y yema, en una etapa, con capacidad de evaporación 200 kg/h.



ADIN S.A. (ARROYITO - CORDOBA – ARGENTINA)

Diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de un equipo de enfriamiento de productos en polvo en secadero spray para sabores y esencias, con capacidad de producción para 200 kg/h polvo.



GELATINAS CÓRDOBA (CÓRDOBA – ARGENTINA)

Diseño y puesta en marcha de una planta de evaporación (sistema falling film múltiple efecto, con finisher del tipo climbing film para producción de gelatina, con capacidad de evaporación 3000 lts/h.



METALÚRGICA VOLPI (SAN PABLO - BRASIL)

Diseño y construcción de un equipo lecho fluido para ampliación de producción de planta de secado spray, con aumento de capacidad equivalente al 20 % de la actual. Para la producción de aditivos alimenticios, sabores en polvo

